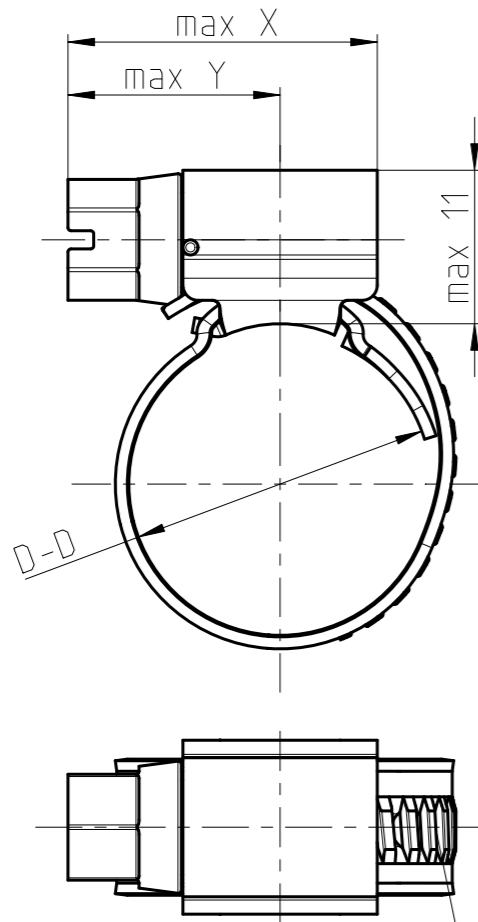


Angebotszeichnung  
QUOTATION DRAWING

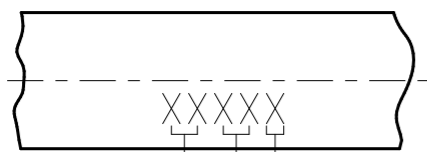
Teil-Nr. ITEM-NO.	Stueck QTY.	Benennung PART - NAME	Werkstoff MATERIAL	Oberflaeche SURFACE
1	1	NOVA Gehaeuse 9 NOVA Housing 9	DC 03 C590 DC 03 C590	Abolit Primer blue Abolit Overpaint RAL 5019
2	1	NOVA Schraube 9 NOVA Screw 9	1.1132/1.5525 AISI 1015/-	verzinkt min. 8 µm, passiviert + Wachs Gleistar GL / KN 994150 zinc plated min. 8 µm, passivated + wax Gleistar GL / KN 994150
3	1	NOVA Band 9 NOVA Band 9	DPF 600 DPF 600	ZA 185 B-C ZA 185 B-C



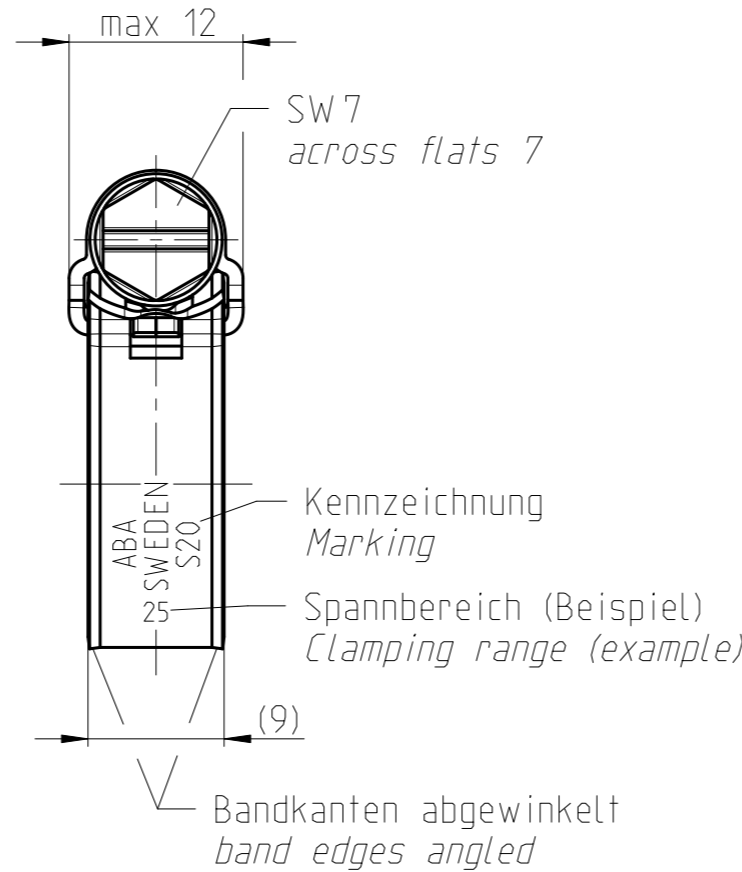
Bandpraegung asymmetrisch  
asymmetrical band stamp

8-12  
bis / up to  
25-40

Herstellercode auf Bandinnenseite  
batch code band inside

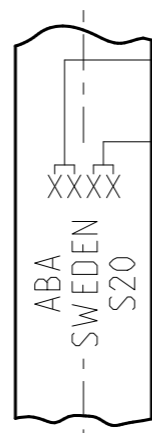


Herstelljahr  
Year of production  
Herstellwoche  
Week of production  
Maschinen Nr.  
Machine No.



30-45  
bis / up to  
140-160

Herstellercode auf  
Bandaussenseite  
batch code  
band outside

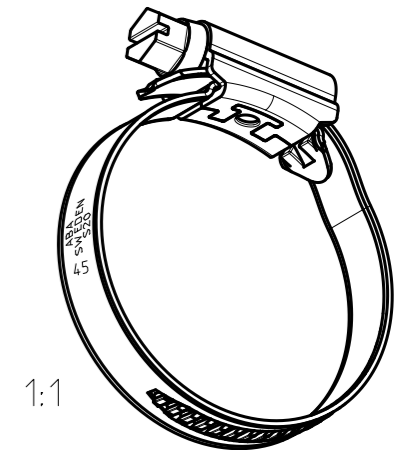
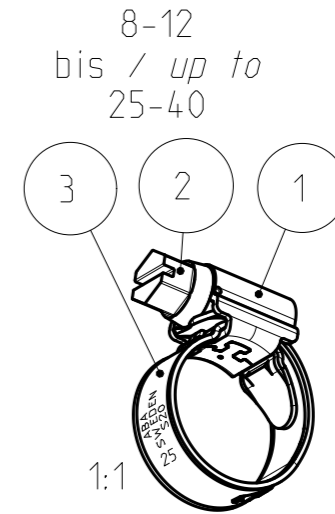


Herstellwoche  
Week of production  
Herstelljahr  
Year of production

Leerlaufdrehmoment  
Idling torque

max. 1.5 Nm  
max. 1.5 Nm

30-45  
bis / up to  
140-160

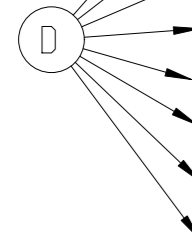


-	D	1	Added sizes from 70-90 upto 140-160	01-612446	2014-10-28	Potdar	Hagmo
-	C	1	Tabellenspalte Spannereich US-Standard hinzu	01-609309	11-06-06	Breideband	Hagmo
-	B	-	3D Ansicht von grossen Varianten hinzu	01-106989	10-04-14	Rottenbach	Hagmo
-	A	-	Variaten 30-45 bis 60-80 hinzu; Zeichnung ueberarbeitet Anlieferdurchmesser bei variante 8-12 auf 15mm geaendert	01-608013	09-11-03	Rottenbach	Krauss
INDEX Teil PART	Zeichg DWG	Anz. QTY.	Aenderung DESCRIPTION	Aend.Nr. CHANGE-NO.	Datum DATE	Bearb. DRAWN	Gepr. CHECKED
Allgemeintoleranz: GENERAL TOLERANCE:		Form- und Lagetoleranz: FORM AND POS. TOL.:		Abmass fuer Winkel: DEVIATION FOR ANGLE:		Gewicht / WEIGHT: errechnet CALCULATED	
DIN ISO 2768-m		DIN ISO 2768-K		-		-	
Projektions-Methode 1 1st ANGLE PROJECTION DIN ISO 128-30		Material: s. Stueckliste, SEE PART LIST Material-No.: - Oberflaeche: s. Stueckliste, SEE PART LIST SURF. QUAL.: s. Stueckliste, SEE PART LIST		PART NAME: NORMA LAMP NOVA DIN D-D/9 A/F7 W1			
NORMA-Patentnummer: PATENT NUMBER:		Massstab: SCALE: 2:1		Datum/DATE 09-04-22		Name/NAME Rottenbach	
-		-		Gepr./CHECKED 09-04-22		Hagmo	
-		-		Norm		-	
Bandlaenge: LENGTH OF BAND:		Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten CONSIDER AFTER PROTECTION NOTICE ISO 16016					
-		-					
ZNE: 01-106106		NORMA Germany GmbH Postfach 1149 • 63461 Maintal © COPYRIGHT BY NORMA Group					
Ursprung/Anfrage: ENQUIRY-No.:		9990001427		DRAWING-NAME: 08110109000_Q		SUB.F.: - SUB.FROM: -	
CAD-SYSTEM Pro/Engineer		DRAWING-NAME: 08110109000_Q		MODEL-NAME: 08110109000		MODEL-TYP: ASSEM	
Kunde/CUSTOMER:				DIN A		SHEET: SHEETS	
-				3		1   2	
Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.:				INDEX PART DWG		TYPE	
0811 0109 000				-		D   Q	

Angebotszeichnung  
QUOTATION DRAWING

Ⓢ

Pos.	D-D	max X	max Y	Anliefer- $\phi$ +2 SHIPPING- $\phi$ +2	Spannbereich (Zusatz) CLAMPING RANGE (ADDITION)	Benennung PART - NAME	Teilenummer PART - NO.	Gewicht in g WEIGHT in g	Andrehmoment RECOMMENDED TIGHTENING TORQUE	Bruch Drehmoment BREAK TORQUE
1	8-12	21	15	15	SIZE-03	NOVA DIN 8-12/9 C7 W1	0811 0109 010	12.0	2.5 - 3.5 Nm	4.5 Nm
2	10-16	21	15	17	SIZE-04	NOVA DIN 10-16/9 C7 W1	0811 0109 013	12.1		
3	12-20	21	15	22	SIZE-06	NOVA DIN 12-20/9 C7 W1	0811 0109 016	13.1		
4	16-25	21	15	25	-	NOVA DIN 16-25/9 C7 W1	0811 0109 020	13.8	3 - 4 Nm	6 Nm
5	20-32	21	15	32	-	NOVA DIN 20-32/9 C7 W1	0811 0109 026	14.9		
6	25-40	21	15	40	-	NOVA DIN 25-40/9 C7 W1	0811 0109 032	16.5	4 - 4.5 Nm	7 Nm
7	30-45	28	19	45	-	NOVA DIN 30-45/9 C7 W1	0811 0109 038	22.9		
8	32-50	28	19	51	-	NOVA DIN 32-50/9 C7 W1	0811 0109 041	23.9		
9	40-60	28	19	60	-	NOVA DIN 40-60/9 C7 W1	0811 0109 050	25.5		
10	50-70	28	19	70	-	NOVA DIN 50-70/9 C7 W1	0811 0109 060	27.4		
11	60-80	28	19	80	-	NOVA DIN 60-80/9 C7 W1	0811 0109 070	29.2		
12	70-90	28	19	90	-	NOVA DIN 70-90/9 C7 W1	0811 0109 080	30.9		
13	80-100	28	19	100	-	NOVA DIN 80-100/9 C7 W1	0811 0109 090	32.6		
14	90-110	28	19	110	-	NOVA DIN 90-110/9 C7 W1	0811 0109 100	34.3		
15	100-120	28	19	120	-	NOVA DIN 100-120/9 C7 W1	0811 0109 110	36.0		
16	110-130	28	19	130	-	NOVA DIN 110-130/9 C7 W1	0811 0109 120	37.7		
17	120-140	28	19	140	-	NOVA DIN 120-140/9 C7 W1	0811 0109 130	39.4		
18	130-150	28	19	150	-	NOVA DIN 130-150/9 C7 W1	0811 0109 140	41.1		
19	140-160	28	19	160	-	NOVA DIN 140-160/9 C7 W1	0811 0109 150	42.8		



Allgemeintoleranz: GENERAL TOLERANCE:	Form- und Lagertoleranz: FORM AND POS. TOL.:	Abmass fuer Winkel: DEVIATION FOR ANGLE:	Gewicht / WEIGHT: errechnet CALCULATED	gewogen actual	Volumen: VOLUME:	Pruefkennzeichnung: TEST MARKING:
DIN ISO 2768-m	DIN ISO 2768-K	-	-	-	- cm <sup>3</sup>	
Projektions-Methode 1 1st ANGLE PROJECTION DIN ISO 128-30	Material: s. Stueckliste, SEE PART LIST Material-No.: - Oberflaeche: s. Stueckliste, SEE PART LIST SURF. QUAL.: s. Stueckliste, SEE PART LIST	PART NAME: <b>NORMACLAMP</b> NOVA DIN D-D/9 A/F7 W1				
NORMA-Patentnummer: PATENT NUMBER:	Massstab: SCALE: 2:1	Datum/DATE	Name/NAME	Benennung: <b>NORMACLAMP</b> NOVA DIN D-D/9 C7 W1		
-	-	Bearb./DRAWN 09-04-22	Rottenbach			
-	-	Gepr./CHECKED 09-04-22	Hagmo			
-	-	Norm	-			
Bandlaenge: LENGTH OF BAND:	Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten CONSIDER AFTER PROTECTION NOTICE ISO 16016					
ZNE: 01-106106	Kunde/CUSTOMER:					
Ursprung/Anfrage: ENQUIRY-No.:	Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.:					
9990001427	0811 0109 000					
CAD-SYSTEM Pro/Engineer	DRAWING-NAME: 08110109000_Q					
	MODEL-NAME: 08110109000					
	MODEL-TYP: ASSEM					
	DIN A	SHEET:	SHEETS			
	3	2	2			
	INDEX PART	DWG	TYPE			
	-	D	Q			
	SUB.F.: -					
	SUB.FROM: -					