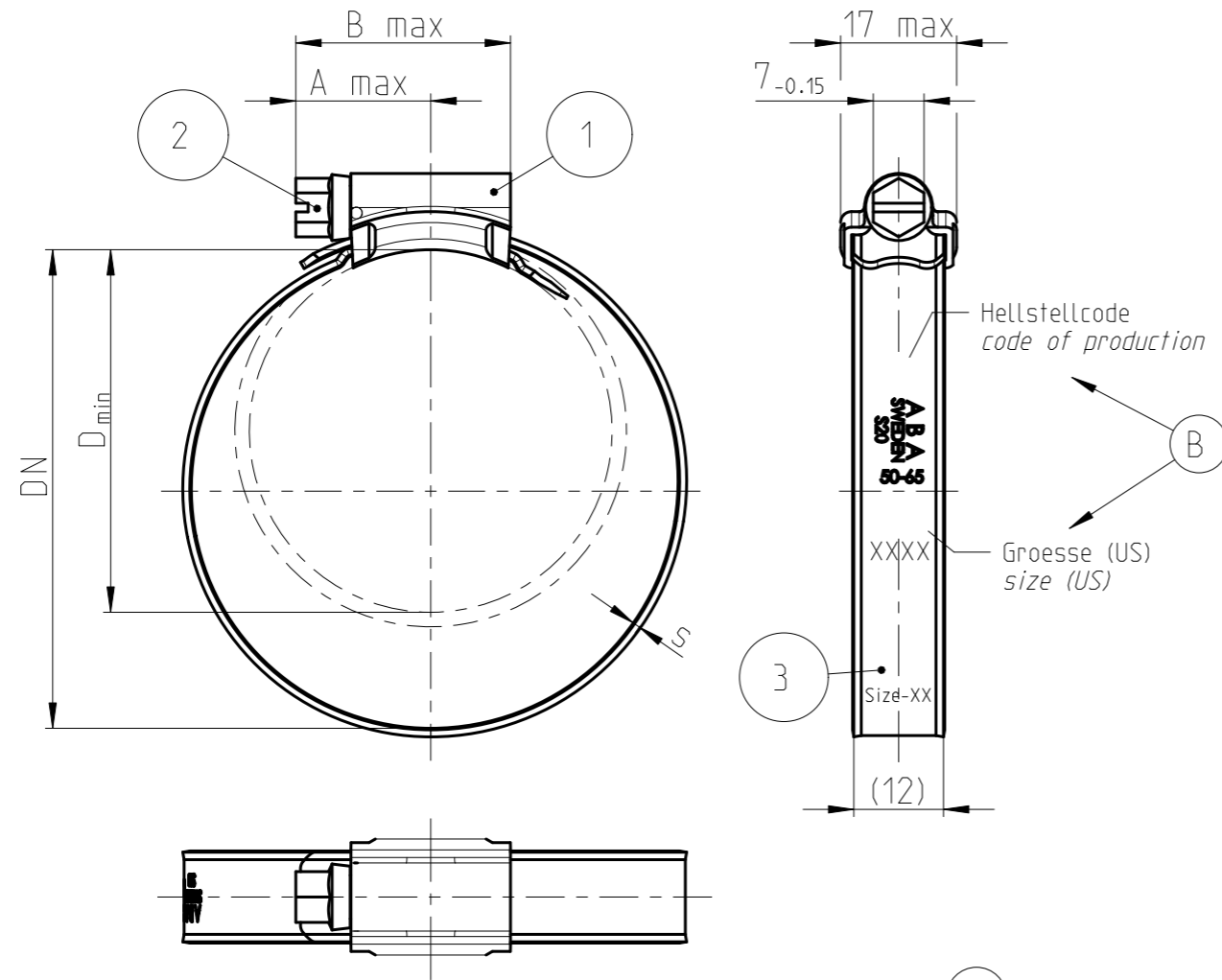


Angebotszeichnung  
QUOTATION DRAWING



Bruchdrehmoment von 15-24 bis 26-38 = min 6 Nm  
 von 32-44 bis 50-65 = min 7 Nm  
 von 58-75 bis 277-307 = min 8 Nm

Break torque from 15-24 to 26-38 = min 6 Nm  
 from 32-44 to 50-65 = min 7 Nm  
 from 58-75 to 277-307 = min 8 Nm

Oberflaeche: Part 1 (Gehaeuse) blau beschichtet 8-14 µm  
 Part 2 (Schraube) verzinkt min 8µm, passiviert und versiegelt  
 Part 3 (Band) AZ 150g/m<sup>2</sup>

Surface: part 1 (housing) coated blue 8-14 µm  
 part 2 (screw) zinc plated min 8µm, passivated and sealed  
 part 3 (band) AZ 150g/m<sup>2</sup>

Empfohlenes Anzugsdrehmoment bis 26-38 = 4 +1 Nm  
 ab 32-44 = 5 +1 Nm

recommended tightening torque up to 26-38 = 4 +1 Nm  
 from 32-44 = 5 +1 Nm

Empfohlene Einschraubgeschwindigkeit max. 350 1/min  
 recommended tightening speed max. 350 1/min

Teil-Nr. ITEM-NO.	Stueck QTY.	Benennung PART - NAME	Index Teil/PART	Werkstoff MATERIAL	Oberflaeche SURFACE
1	1	ABA ORIGINAL Gehaeuse 12 ABA ORIGINAL housing 12	-	1.0308	siehe Text see notes
2	1	ABA ORIGINAL Schraube 12 ABA ORIGINAL screw 12	-	1.1132/1.5525	
3	1	ABA ORIGINAL Band 12 ABA ORIGINAL band 12	-	1.0933 + AZ 150	

Pos.	A max	B max	s	D-D	Anliefer-Ø+2/-1 SHIPPING-Ø+2/-1	Benennung PART-NAME	Teilenummer PART-NUMBER
1	20.0	31.0	0.8	15-24	25	ABA ORIGINAL 15-24/12 C7 W1	0813 0001 020
2	20.0	31.0	0.8	19-28	29	ABA ORIGINAL 19-28/12 C7 W1	0813 0001 024
3	20.0	31.0	0.8	22-32	33	ABA ORIGINAL 22-32/12 C7 W1	0813 0001 027
4	20.0	31.0	0.8	26-38	39	ABA ORIGINAL 26-38/12 C7 W1	0813 0001 032
5	20.0	31.0	1.0	32-44	45	ABA ORIGINAL 32-44/12 C7 W1	0813 0001 038
6	20.0	31.0	1.0	38-50	51	ABA ORIGINAL 38-50/12 C7 W1	0813 0001 044
7	20.0	31.0	1.0	44-56	57	ABA ORIGINAL 44-56/12 C7 W1	0813 0001 050
8	21.0	34.0	1.0	50-65	66	ABA ORIGINAL 50-65/12 C7 W1	0813 0001 058
9	21.0	34.0	1.0	58-75	76	ABA ORIGINAL 58-75/12 C7 W1	0813 0001 067
10	21.0	34.0	1.0	68-85	86	ABA ORIGINAL 68-85/12 C7 W1	0813 0001 077
11	21.0	34.0	1.0	77-95	96	ABA ORIGINAL 77-95/12 C7 W1	0813 0001 086
12	21.0	34.0	1.0	87-112	113	ABA ORIGINAL 87-112/12 C7 W1	0813 0001 100
13	21.0	34.0	1.0	104-138	139	ABA ORIGINAL 104-138/12 C7 W1	0813 0001 121
14	21.0	34.0	1.0	130-165	166	ABA ORIGINAL 130-165/12 C7 W1	0813 0001 148
15	21.0	34.0	1.0	150-180	181	ABA ORIGINAL 150-180/12 C7 W1	0813 0001 165
16	21.0	34.0	1.0	175-205	206	ABA ORIGINAL 175-205/12 C7 W1	0813 0001 190
17	21.0	34.0	1.0	200-231	232	ABA ORIGINAL 200-231/12 C7 W1	0813 0001 216
18	21.0	34.0	1.0	226-256	257	ABA ORIGINAL 226-256/12 C7 W1	0813 0001 241
19	21.0	34.0	1.0	251-282	283	ABA ORIGINAL 251-282/12 C7 W1	0813 0001 267
20	21.0	34.0	1.0	277-307	308	ABA ORIGINAL 277-307/12 C7 W1	0813 0001 292

im Leerlauf Drehmoment max. 1Nm  
 Idle torque max. 1 Nm

INDEX Teil PART	Anz. Zeichg DWG	Anz. QTY.	Aenderung DESCRIPTION	Aend.Nr. CHANGE-NO.	Datum DATE	Bearb. DRAWN	Gepr. CHECKED
-	F	2	Notes for break torque added & Idle torque added	01-611802	2013-07-15	Gambhir	Hagmo
-	E	1	Band Material 1.0933+AZ150 was SS 142121	01-611144	2013-06-24	Gambhir	Hagmo
-	D	-	Beschichtung Schraube korrigiert	01-609293	11-05-26	Krauss	Lantism.
-	C	4	Beschichtung, Material und Toleranz geaendert	01-608142	10-01-18	Rottenbach	Krauss
-	B	1	Beschriftung hinzu	01-607223	08-11-13	Haseney	Mann
-	A	-	Varianten Nummern haben sich geaendert	01-606378	08-02-18	Rottenbach	Krauss

Allgemeintoleranz: GENERAL TOLERANCE:		Form- und Lagetoleranz: FORM AND POS. TOL.:		Abmass fuer Winkel: DEVIATION FOR ANGLE:		Gewicht / WEIGHT: errechnet CALCULATED		Volumen: VOLUME:		Pruefkennzeichnung: TEST MARKING:	
-		-		-		-		-		-	
Projektions-Methode 1 1st ANGLE PROJECTION DIN ISO 128-30		Material: s. Stueckliste, SEE PART LIST Material-No.: - Oberflaeche: s. Stueckliste, SEE PART LIST SURF. QUAL.: s. Stueckliste, SEE PART LIST				PART NAME: <b>ABA ORIGINAL</b> TYPE S20 / C7 W1					
NORMA-Patentnummer: PATENT NUMBER:		Massstab: SCALE:		Datum/DATE		Name/NAME		Benennung: <b>ABA Original</b> TYPE S20 / C7 W1			
-		1:1		07-10-09		Rottenbach		-			
-		-		07-10-09		Krauss		-			
-		-		-		-		-			
Bandlaenge: LENGTH OF BAND:		Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten CONSIDER AFTER PROTECTION NOTICE ISO 16016									
-		-									
ZNE: 01-104735		NORMA Germany GmbH Postfach 1149 • 63461 Maintal © COPYRIGHT BY NORMA Group				Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.:		DIN A		SHEET: SHEETS	
Ursprung/Anfrage: ENQUIRY-NO.:		9990001427				0813 0001 000		3		1   1	
-		-				-		-		-	
CAD-SYSTEM Pro/Engineer		DRAWING-NAME: 08130001000_Q				MODEL-NAME: 08130001000		MODEL-TYP: ASSEM			