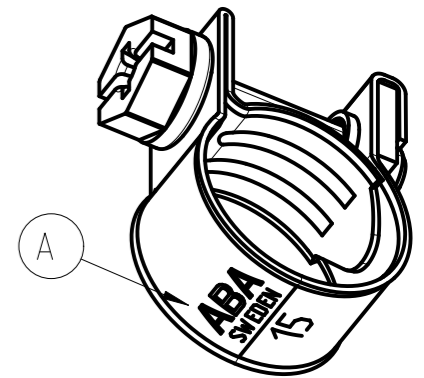
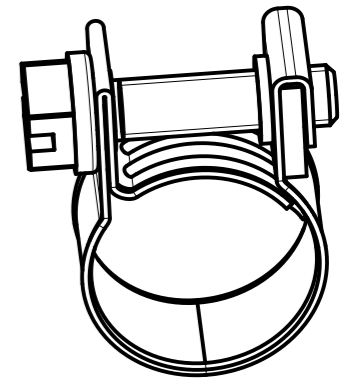
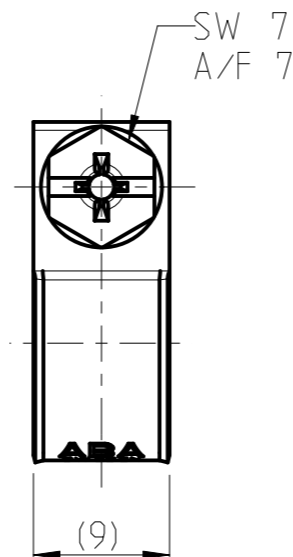
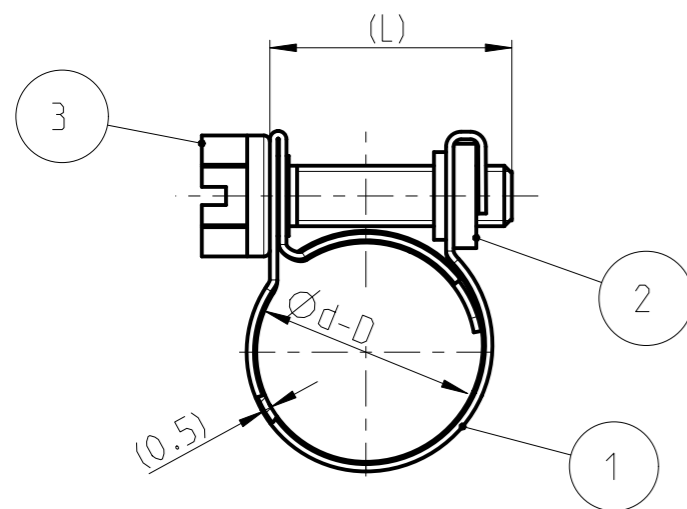


Angebotszeichnung
QUOTATION DRAWING

Teil-Nr. ITEM-NO.	Stueck QTY.	Benennung PART - NAME	Werkstoff MATERIAL	Oberflaeche SURFACE
1	1	Schellenband (Bd. 0.5x12xL) Band (Bd.0.5x12xL)	HX 340 LAD Z100 HOT DIP GALVANIZED	-
2	1	Mutter NUT M4 Mini	EN 10130-DC01 / DC03	Fe/Zn 8 µm +C1
3	1	Schraube Screw M4 x L	8.8	Fe/Zn 8 µm +C1

Pos.	L	d-D	Shipping +2	Part name	Marking	Part no
1	13	6.5-7.5	7.5	MINI 7/9 W 1	ABA Sweden 7	0810 0101 007
2	13	7-8.5	8.5	MINI 8/9 W 1	ABA Sweden 8	0810 0101 008
3	13	8-9.5	9.5	MINI 9/9 W 1	ABA Sweden 9	0810 0101 009
4	13	9-10.5	10.5	MINI 10/9 W 1	ABA Sweden 10	0810 0101 010
5	16	9.5-11.5	11.5	MINI 11/9 W 1	ABA Sweden 11	0810 0101 011
6	16	10.5-12.5	12.5	MINI 12/9 W 1	ABA Sweden 12	0810 0101 012
7	16	11.5-13.5	13.5	MINI 13/9 W 1	ABA Sweden 13	0810 0101 013
8	16	12.5-14.5	14.5	MINI 14/9 W 1	ABA Sweden 14	0810 0101 014
9	20	13.5-15.5	15.5	MINI 15/9 W 1	ABA Sweden 15	0810 0101 015
10	20	14-16.5	16.5	MINI 16/9 W 1	ABA Sweden 16	0810 0101 016
11	20	15-17.5	17.5	MINI 17/9 W 1	ABA Sweden 17	0810 0101 017



Empfohlenes Andrehmoment
Recommended tightening torque

max 1.5 Nm

Empfohlenes Einschraubgeschwindigkeit
Recommended tightening speed

max 350 1/min

-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	
-	A	1	Parameter marking added in table and added 3D view				01-611308	2013-08-29	Patil	Hagmo
INDEX Teil PART	Zeichn DWG	Anz. QTY.	Aenderung DESCRIPTION				Aend.Nr. CHANGE-NO.	Datum DATE	Bearb. DRAWN	Gepr. CHECKED
Allgemeintoleranz: GENERAL TOLERANCE:		Form- und Lagetoleranz: FORM AND POS. TOL.:		Abmass fuer Winkel: DEVIATION FOR ANGLE:		Gewicht / WEIGHT: errechnet CALCULATED gewogen actual		Volumen: VOLUME:	Pruefkenzeichnung: TEST MARKING:	
DIN 6930-m		-		-		-		- cm ³		
Projektions-Methode 1 1st ANGLE PROJECTION DIN ISO 128-30		Material: s. Stueckliste, SEE PART LIST Material-No.: - Oberflaeche: s. Stueckliste, SEE PART LIST SURF. QUAL.: s. Stueckliste, SEE PART LIST				PART NAME: MINI D/9 C7 W1				
NORMA-Patentnummer: PATENT NUMBER:		Massstab: SCALE: 2:1		Datum/DATE Name/NAME		Benennung: MINI D/9 C7 W1				
-		-		Bearb./DRAWN 2013-02-01 Raut Gepr./CHECKED 2013-02-14 Hagmo Norm -						
Bandlaenge: LENGTH OF BAND:		Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten CONSIDER AFTER PROTECTION NOTICE ISO 16016				Kunde/CUSTOMER:				
-		-				-				
ZNE: 01-109338		NORMA Germany GmbH Postfach 1149 • 63461 Maintal © COPYRIGHT BY NORMA Group				Zeichnungs-Nr./DRAWING-NO.:		DIN A SHEET: SHEETS		
Ursprung/Anfrage: ENQUIRY-No.:		9900010000-013F		DRAWING-NAME: 08100101000_Q		0810 0101 000		3 1 1		
CAD-SYSTEM Pro/Engineer						SUB.F.: -		INDEX PART DWG TYPE - A Q		
						SUB.FROM: -				
						MODEL-NAME: 08100101000		MODEL-TYP: ASSEM		